

**Capteur RTD Pt100 d'automatisation industrielle
avec connecteur M12 - Type de raccordement de
processus 1/4"NPT - Diamtre de la gaine de 6 mm
- Longueur de la gaine de 100 mm**



4 pin Wiring Diagram.



Pin	TYPE '12A'
1	Red
2	Red
3	White
4	White



Labfacility are the UK's leading manufacturer of Temperature Sensors, Thermocouple Connectors and associated Temperature Instrumentation and stockings of Thermocouple Cables. The Company has been trading since 1971 and is ISO9001 accredited.

Un capteur de température d'automatisation industrielle avec une plage de mesure de -50 +250°C avec un détecteur de thermomètre résistance (RTD) Pt100 classe A 4 fils.

Disponible en gaine en acier inoxydable 316 de 3 et 6 mm de diamètre avec des longueurs standard de 100, 150, 200 et 250 mm. Livré avec un canon lisse ou une vis dans les options 1/4 BSP, 1/2 BSPP et 1/4 et 1/2 NPT.

Le capteur est doté d'une connexion d'instrument code M12 A 4 broches, adaptée aux nouvelles applications de contrôle et d'automatisation des processus industriels et au remplacement des capteurs sur le terrain.

Thermomètre résistance Pt100 RTD classe A 4 fils selon CEI 751

Température nominale du capteur -50 +250°C

Connexion d'instrument code M12 A 4 broches

Gaine en acier inoxydable 316 de 3 et 6 mm

Longueurs standard de 100, 150, 200 et 250 mm

Canon lisse ou vis dans les options 1/4 BSP, 1/2 BSPP et 1/4 et 1/2 NPT

utiliser avec des connecteurs femelles M12 et des câbles d'extension.

Applications typiques

Applications d'automatisation

Remplacement sur site des capteurs

Contrôle des processus industriels

Produits pharmaceutiques et usines chimiques

Spécifications

Specifications

Product Code	XE-7228-001
General Description	Pt100 RTD Class A 4-wire resistance thermometer as per IEC 751
Sensor Type	Pt100
Sheath Material	316 Stainless Steel
Termination Type	M12 Male
Sheath Length (mm)	100mm

Sheath Diameter (mm)	6mm
Process Connection options	1/4" NPT process thread
Max. Temperature	250°C
Min. Temperature	-75°C
Number of Wires	4 wire
Important Information	Typical Applications: Automation Applications / Field Replacement of Sensors / Industrial Process Control / Pharmaceuticals & Chemical Plants
Series	M12 Pt100